## DELIBERAZIONE N. 54 DEL 08 aprile 2019

## Oggetto: Convegno Nazionale "*100 Tesi*": determinazioni

L'anno **duemiladiciannove**, addì **08** del mese di **aprile**, alle ore **18:00**, presso la sede dell'Ordine dei Medici Chirurghi e degli Odontoiatri della Provincia di Bari, ritualmente convocati, sono presenti:

| | | | | Presenti | Assenti |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. | Dott. | Anelli Filippo | **Presidente** | **X** | |
| 2. | Dott. | Lavalle Franco | **Vice Presidente** | **X** | |
| 3. | Dott. | D'Auria Giuseppe | **Segretario** | **X** | |
| 4. | Dott. | Achille Nicola | **Tesoriere comp. CAO** | **X** | |
| 5. | Dott. | Amendola Antonio | consigliere | **X** | |
| 6. | Dott. | Bufano Gaetano | consigliere | **X** | |
| 7. | Dott. | Ciracì Giuseppe | consigliere | | **X** |
| 8. | Dott. | De Fazio Michele | consigliere | **X** | |
| 9. | Dott.ssa | Grasso Giuseppina | consigliere | **X** | |
| 10. | Dott. | Iannuzziello Donato Rosario | consigliere | | **X** |
| 11. | Dott.ssa | Ladisa Roberta | consigliere | **X** | |
| 12. | Dott.ssa | Liguori Patrizia | consigliere | | **X** |
| 13. | Dott. | Nisio Alessandro | consigliere Pres. CAO | **X** | |
| 14. | Dott. | Russo Roberto | consigliere | | **X** |
| 15. | Dott. | Scalera Pietro | consigliere | **X** | |
| 16. | Dott. | Schiavone Salvatore | consigliere | **X** | |
| 17. | Dott. | Stellacci Giandomenico | consigliere | **X** | |

presenti n. **13** assenti n. **04**

Il Presidente comunica che, nell'ambito degli Stati Generali della Professione, si intende realizzare, insieme con la FNOMCeO e le Università degli Studi di Bari, Foggia e del Salento, un Seminario di Studi sulle 100 Tesi di Ivan Cavicchi, con accreditamento ECM per i medici partecipanti, intitolato "*La Figura del Medico nella Società che cambia*", che si svolgerà presso la sede dell'Ordine, presumibilmente il 19 giugno p.v., come da programma allegato. L'evento sarà teso ad indagare l'efficacia di forme rinnovate di "cura", in senso lato: medico, sociale, pedagogico, politico ecc., quanto a fare emergere "dal basso" istanze, bisogni, rappresentazioni con le quali e sulle quali intervenire per delineare una nuova rappresentazione della Professione Medica, del sapere medico, delle politiche socio–sanitarie, delle responsabilità individuali e collettive, pubbliche e private in materia di salute e benessere.

Per organizzare al meglio l'evento, il Presidente propone di selezionare ed incaricare una segreteria organizzativa, con funzioni provider, con un impegno di spesa massimo di € 6.000,00 comprensivo di I.V.A. e spese per ospitalità ed eventuali spostamenti.

Il Consiglio Direttivo:

- udita la relazione del Presidente
- considerato che l'evento rientra tra gli obiettivi istituzionali, in quanto teso ad approfondire tematiche di rilievo per l'interesse della categoria attraverso l'attivazione di una progettazione condivisa dall'OMCeO e dalle Università ed enti locali coinvolti

***DELIBERA***

*con votazione unanime resa in forma palese*

- di approvare la realizzazione dell'evento così come descritto nella parte motiva
- di autorizzare gli uffici amministrativi alle procedure conseguenti per la selezione, con modalità di pubblica evidenza, del fornitore cui affidare l'organizzazione dell'evento

La presente deliberazione impegna una spesa massima complessiva pari ad € 6.000,00 da impegnare sul Cap. III, art. 1, dell'Esercizio Finanziario 2019.

IL SEGRETARIO (*Dott. Giuseppe D'Auria*)

IL PRESIDENTE (*Dott. Filippo Anelli*)